



Comprenda por qué la batería Moura es la solución más moderna y duradera para su flota.

- Aleación anticorrosión. Mucha más durabilidad.
- Elementos blindados, fibras laminadas y flexibles, soporte de compresión, soporte adhesivo que soporta vibraciones, asegurando mayor integridad y vida útil.
- Capa adicional de protección. Mayor adherencia del material activo a la rejilla, más resistencia a las vibraciones.
- Aditivo de carbono. Reduce la resistencia a la recarga.

Especificaciones de la línea de **Baterías Pesadas**

DESCRIPCIÓN	C20 (Ah)	RC (min)	CCA (-18°C)	CA (0°C)	HCA (25°C)	CANTIDAD POR PALLET	LARGO (mm.)	ANCHO (mm.)	ALTO (mm.)	PESO (Kg.)
ME95QD	95	160	750	825	850	60	350	172	190	22,67
ME100HA	100	180	750	825	880	45	330	172	237	25,71
ME135BD	135	200	850	930	890	24	512	211	235	38,80
ME150BD	150	230	930	1025	1045	24	512	211	235	40,11
ME180BD	180	260	970	1070	1100	24	512	211	235	43,20
ME180BI	180	260	970	1067	1100	24	512	211	235	43,26
ME220PD	220	450	1150	1265	1300	18	516	272	240	57,51
ME220PI	220	450	1150	1265	1300	18	516	272	240	57,55

*Valores sujetos a variación de +/- 5% en procesos normales de fabricación. Las especificaciones técnicas y la línea de productos anterior pueden cambiar sin previo aviso.

Aplicaciones



Autobuses, Camiones, Tractores, Maquinaria Agrícola, Montacargas Diesel.